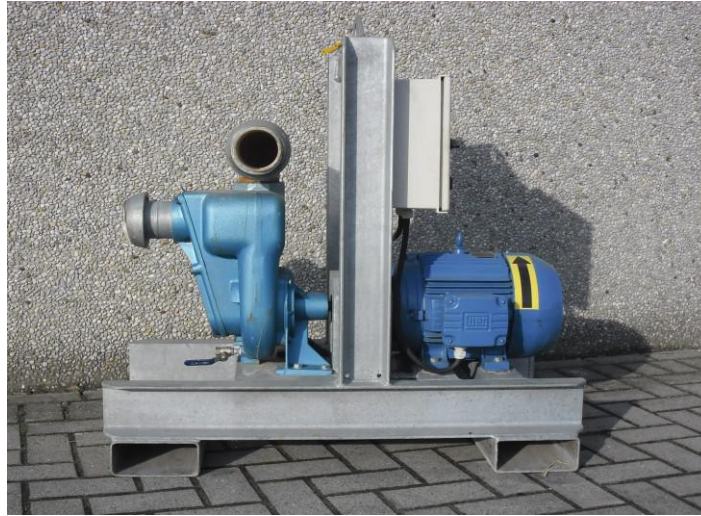
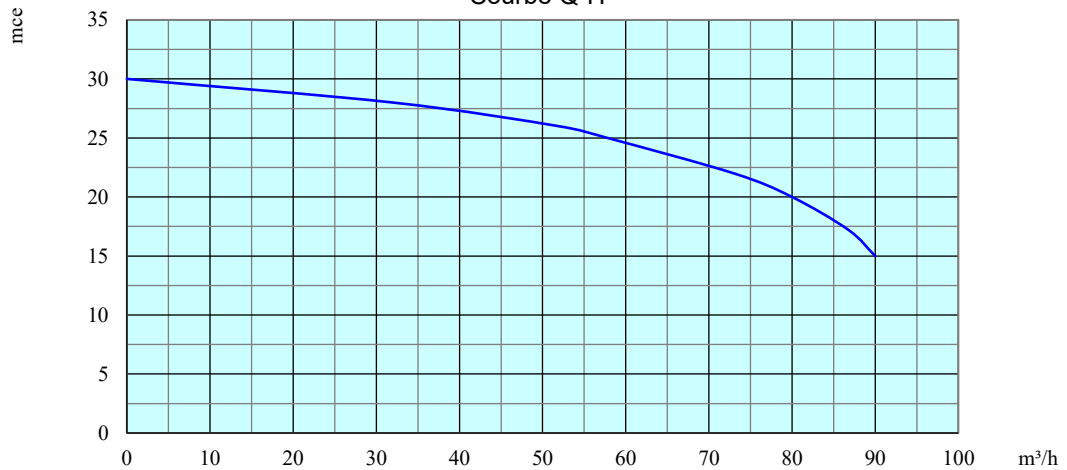


O3RA-T Pompe 3" à moteur électrique



Courbe Q-H



Type	: Alpha O3RA-T
Applications	: eau contenant boue, légèrement sableuse,
Moteur	: 3 x 400V, 50 Hz
Puissance	: 7,5 kW à 2.900 tr/min
Courant nominal	: 13 A
Passage libre	: 24 mm
Poids	: 179 kg
Dimensions	: longueur 1.030 x largeur 440 x hauteur 960 mm
Raccordements	: côtés aspiration et refoulement : raccords rapides Perrot 3" mâle
Particularités	: auto-amorçante après un premier remplissage du corps de pompe set compact grand passage libre joints Viton
Équipement	: châssis joug de levage fiche CEE 16A mâle