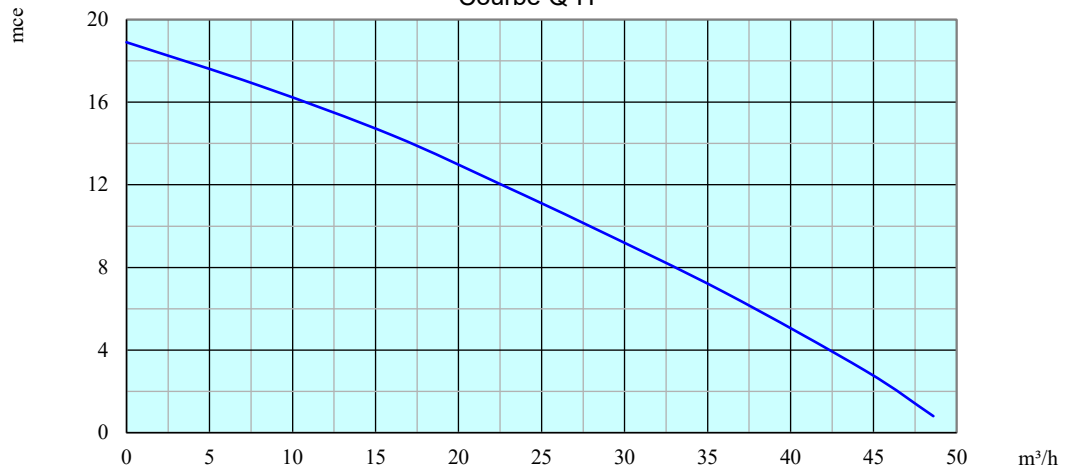


H119 DGA EX

Pompe submersible anti-déflagrante 2"



Courbe Q-H



Type	: Homa, H119 DGA EX
Applications	: eaux usées industrielles, polluées, ... : zones à risque de déflagration
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 1,50 kW à 2.900 tr/min
Courant nominal	: 2,9 A
Passage libre	: Ø 10 mm
Poids	: 26 kg (sans câble électrique et armoire de commande)
Hauteur	: 426 mm
Diamètre	: Ø 349 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 2" mâle
Particularités	: ATEX Ex II 2G Ex c d II BT4
Equipement	: câble électrique l = 15 m armoire de commande non-ATEX avec protection thermo-magnétique monté avec 1 flotteur Ex I = 20 m, Ex II 1G Ex ia IIC T6 fiche 16A 5p mâle non-Ex