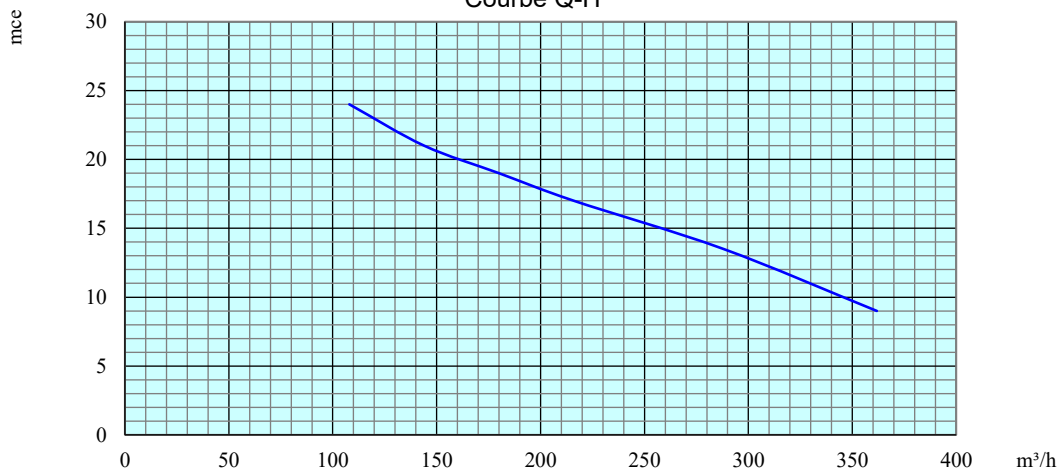


E125-S01R

Pompe d'égout submersible 6"



Courbe Q-H



Type	: Hidrostral, E125-S01R
Applications	: liquides fortement pollués, d'égout, de décharge et liquides contenant des déchets, ...
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 18,5 kW à 1.462 tr/min
Courant nominal	: 39 A
Démarrage	: étoile / triangle
Passage libre	: 90 mm
Poids	: 404 kg (armoire de commande non inclus)
Hauteur (pied incl.)	: 1.540 mm
Dimensions	: longueur 925 mm x largeur 610 mm
Raccordement	: côté refoulement: raccord rapide Perrot 6" mâle
Particularités	: grand passage libre roue à vis centrifuge résistance CPT dans moteur et détecteur d'humidité dans le bain d'huile de la garniture mécanique chemise de refroidissement remplie d'huile
Équipement	: câble électrique l = 20m, 2 détecteurs de niveau l = 20m armoire de commande marche-0-auto, convenant pour utilisation sur chantier fiche CEE 63A 5p mâle