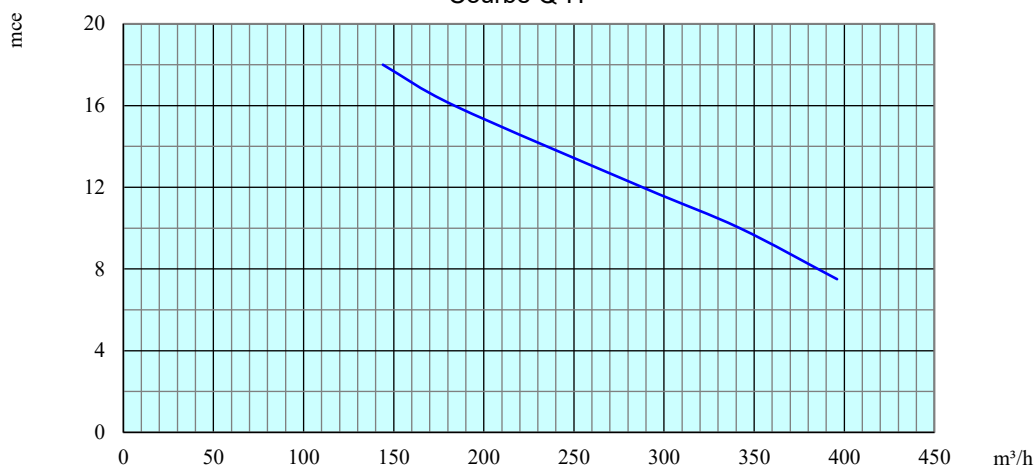


E05K-S01 Pompe d'égout submersible 6"



Courbe Q-H



Type	: Hidrostal, E05K-S01
Applications	: eaux usées, liquides fortement pollués, denrées alimentaires, matières fibreuses, d'égout, ...
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 19,5 kW à 1.460 tr/min
Courant nominal	: 41 A
Démarrage	: direct (D.O.L)
Passage libre	: 100 mm ø
Poids	: 408 kg (sans câble et armoire de commande)
Hauteur (pied incl.)	: 1.540 mm
Dimensions	: largeur 900 mm x longueur 600 mm
Raccordement	: côté refoulement: raccord rapide Perrot 6" mâle
Particularités	: grand passage libre roue à vis centrifuge clixon et détecteur d'humidité dans le bain d'huile de la garniture mécanique enveloppe de refroidissement à l'huile
Équipement	: câble électrique l = 20m, 2 détecteurs de niveau l = 20m armoire de commande marche-0-auto, convenant pour utilisation sur chantier fiche CEE 63A 5p mâle